

# **750 线 HDIS（红外）半球摄像机 使用说明书**

V1.0.1

浙江大华科技有限公司

## 重要安全须知

使用产品前，请认真阅读并严格遵守以下要求，以免您的产品和财产受到损失。



注意

### 电源要求

- 请严格遵守当地各项电气安全标准。
- 请使用满足 SELV（安全超低电压）要求的电源，电源供应符合 IEC60950-1 标准，即 Limited Power Source（受限制电源）的额定电压为 DC 12V 或 AC 24V，具体供电电源的要求详见产品概述。
- 请在安装配线时装入易于使用的断电设备。
- 请在设备运行前检查供电电源是否正确。
- 请保护电源软线免受踩踏或紧压，特别是插头、电源插座和从装置引出的接点处。

### 使用环境要求

- 请勿将设备对准强光（如灯光照明、阳光等）聚焦。
- 请在允许的湿度和温度范围内运输、使用和存储设备。
- 请勿将任何液体流入设备。
- 请勿阻挡设备附近的通风。
- 请勿重压、剧烈振动或浸泡设备。
- 请在运送设备时以出厂时的包装或同等品质的材质进行包装。
- 建议配合防雷器使用本设备，提升防雷效果。
- 建议将设备上的接地孔接地，提高设备可靠性。

### 操作与保养要求

- 请勿私自拆卸本设备。
- 请勿直接碰触到感光器件 CCD 或 CMOS，可用吹风机除去镜头表面的灰尘或污垢。
- 请使用柔软的干布或用干净的软布蘸取少量中性清洁剂清洁设备机身。
- 请勿使用具有挥发性或研磨性的清洗溶液，避免损坏设备表面。
- 请勿直接碰触及擦拭半球球罩表面，使用专业光学清洗方法清洗球罩。



警告

- 请使用生产厂商规定的配件或附件，并由专业服务人员进行安装和维修。
- 请在使用激光束设备时，避免使其表面受到激光束的辐射。
- 请勿同时对设备提供两种及以上供电方式，否则可能导致设备损坏。

## 特别声明

- 产品请以实物为准，说明书仅供参考。
- 产品实时更新，如有升级不再另行通知。
- 最新程序及补充说明文档敬请与公司客服部联系。
- 如果不按照说明中的指导操作，因此造成的损失由使用方承担。
- 产品说明中有疑问或争议的，以公司最终解释为准。

## 适用型号

本手册适用于以下型号产品：

|             |            |
|-------------|------------|
| DH-CA-D19   | DH-CA-DW19 |
| DH-CA-DW19H |            |

# 1 产品简介

本系列模拟摄像机采用高度灵敏度先进电路设计，具有高画质、低失真、低噪声等特性，极适用于监控系统及影像处理系统，其产品特性如下：

- 分辨率 750TVL 以上，图像清晰、细腻。
- 支持自动白平衡，自动电子快门，支持电子彩转黑，自动电子增益功能。
- 图像色彩还原度高，图像逼真，信噪比高。
- 智能红外（仅带红外功能摄像机支持此项）。

# 2 设备结构

## 2.1 迷你半球摄像机

DH-CA-D19

图 2-1 迷你半球摄像机 D19 结构尺寸图（单位：mm）

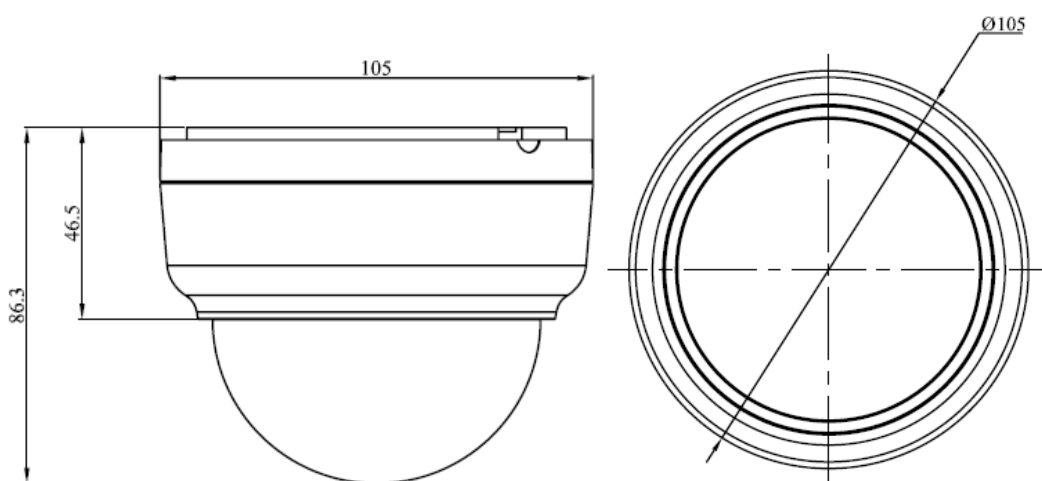
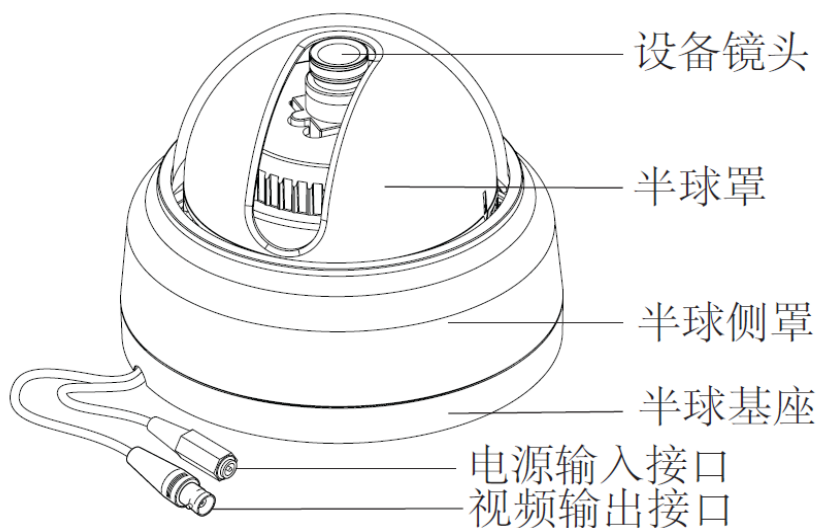


图 2-2 迷你半球摄像机 D19 设备外观示意图



### 说明

- 半球型摄像机有两个出线口，底面一个、侧面一个。两个出线口可选择使用，不用的出线口需要用橡胶防尘塞盖住。

- 电源线和视频输出线均由出线口中穿出。

## 2.2 红外多灯小海螺半球摄像机

DH-CA-DW19

图 2-3 红外多灯小海螺半球摄像机 DW19 结构尺寸图（单位：mm）

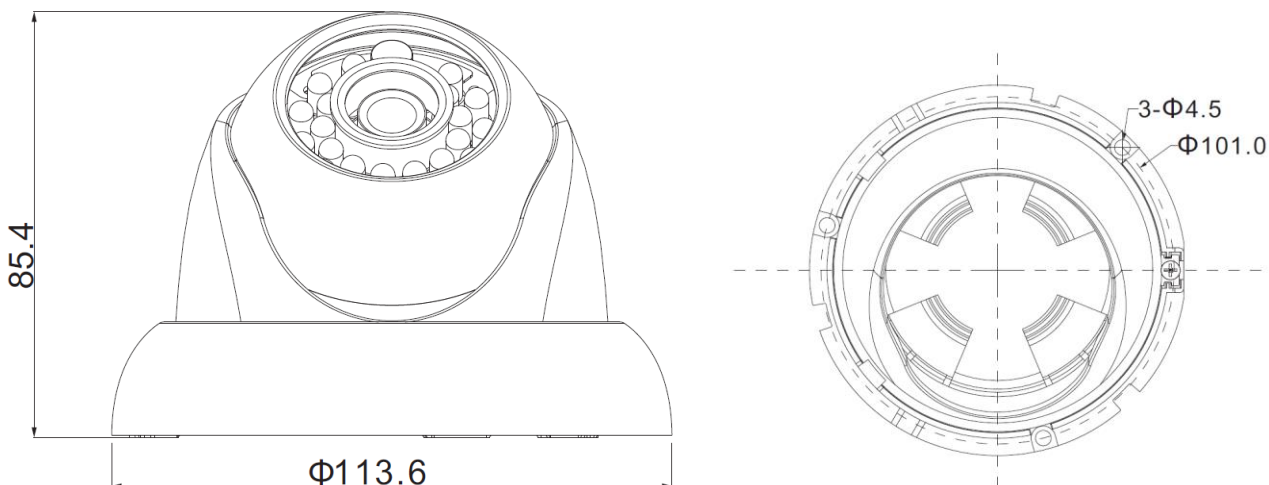
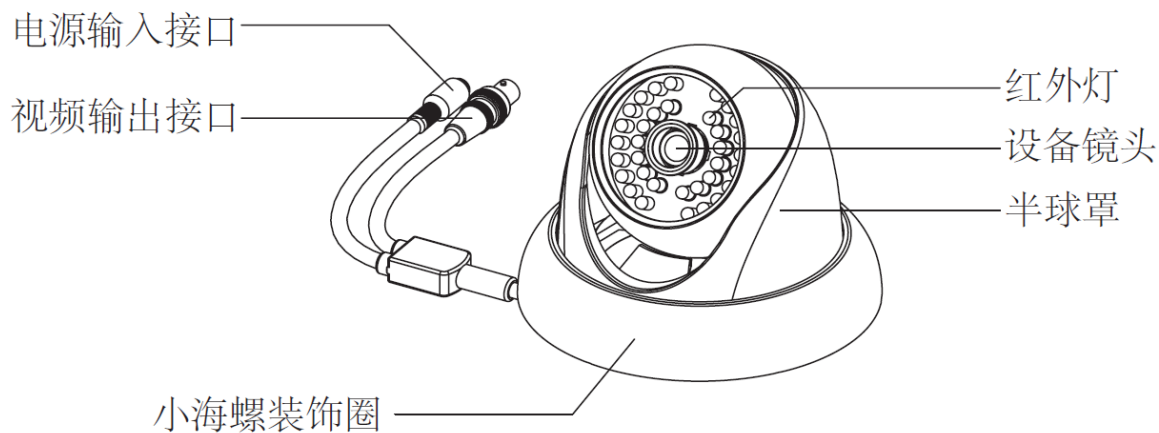


图 2-4 红外多灯小海螺半球摄像机 DW19 设备外观示意图



## 2.3 红外单灯小海螺半球摄像机

DH-CA-DW19H

图 2-5 红外单灯小海螺半球摄像机 DW19H 结构尺寸图（单位：mm）

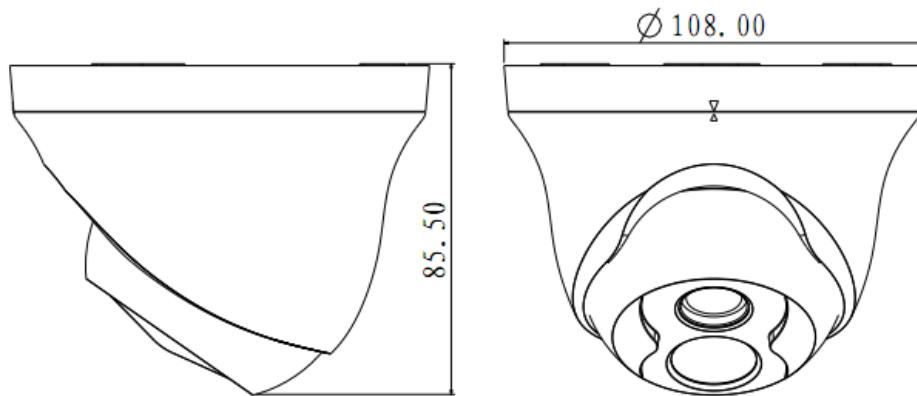
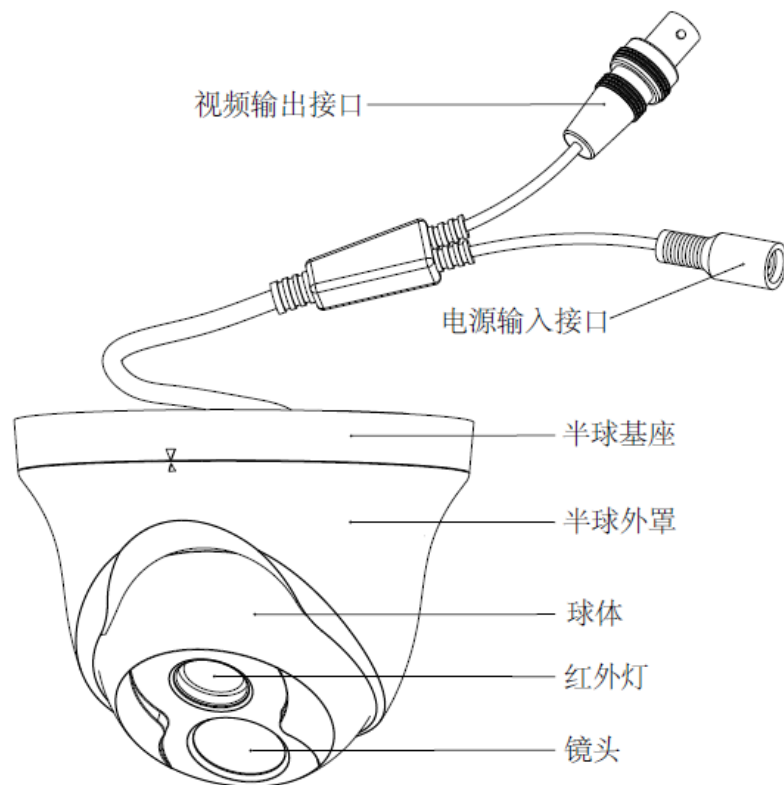


图 2-6 红外单灯小海螺半球摄像机 DW19H 设备外观示意图



# 3 安装简介

半球摄像机以吸顶式安装为主，安装位置包括天花板及墙面。用户可使用半球安装定位图和附件包中的螺钉进行安装。



## 注意

- 安装的天花板或墙面应具备一定的厚度并且至少能承受 3 倍于摄像机的重量。
- 对于侧出线的安装方式，在粘贴安装贴纸时必须确定好侧出线的方向与安装贴纸所示一致，且在底座螺丝锁定前必须将线缆穿过底座出线槽再锁紧螺丝。



### 3.1 迷你半球摄像机安装

图 3-1 摄像机安装示意图（1）

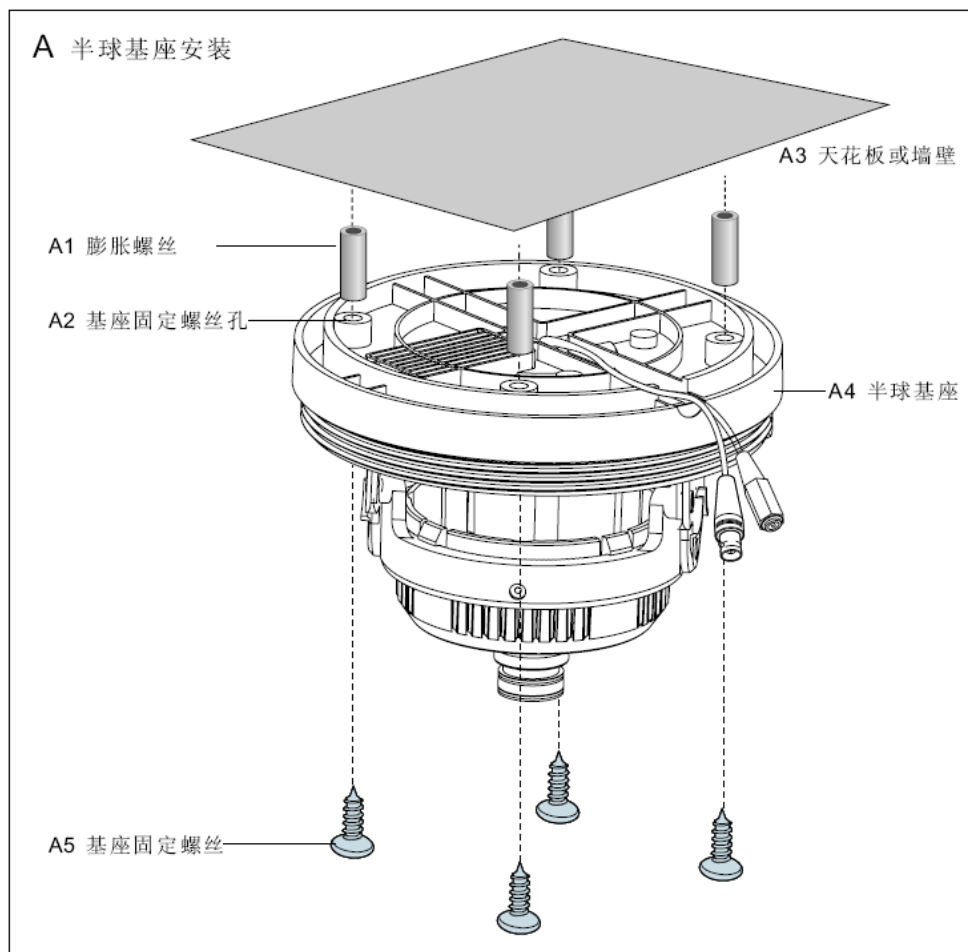


图 3-2 摄像机安装示意图（2）

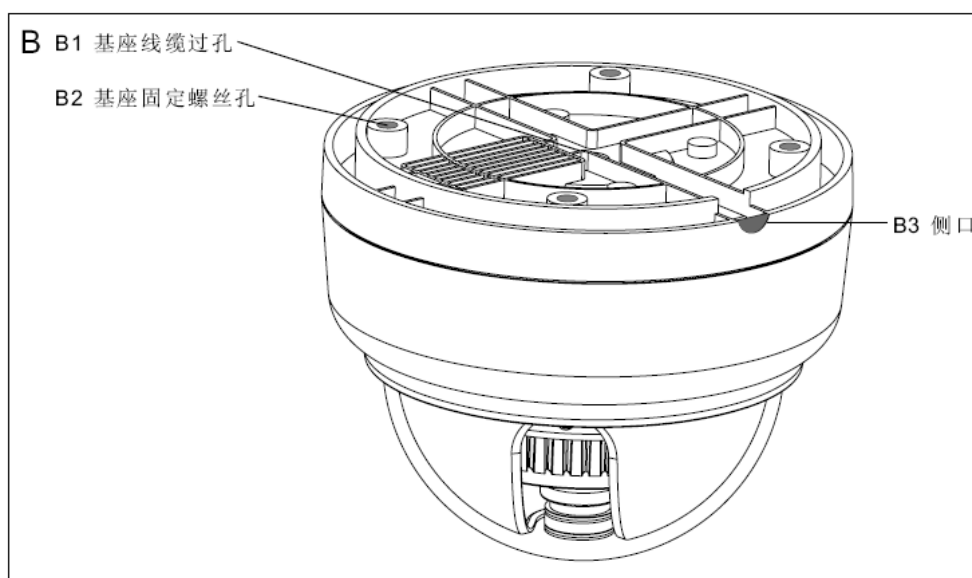
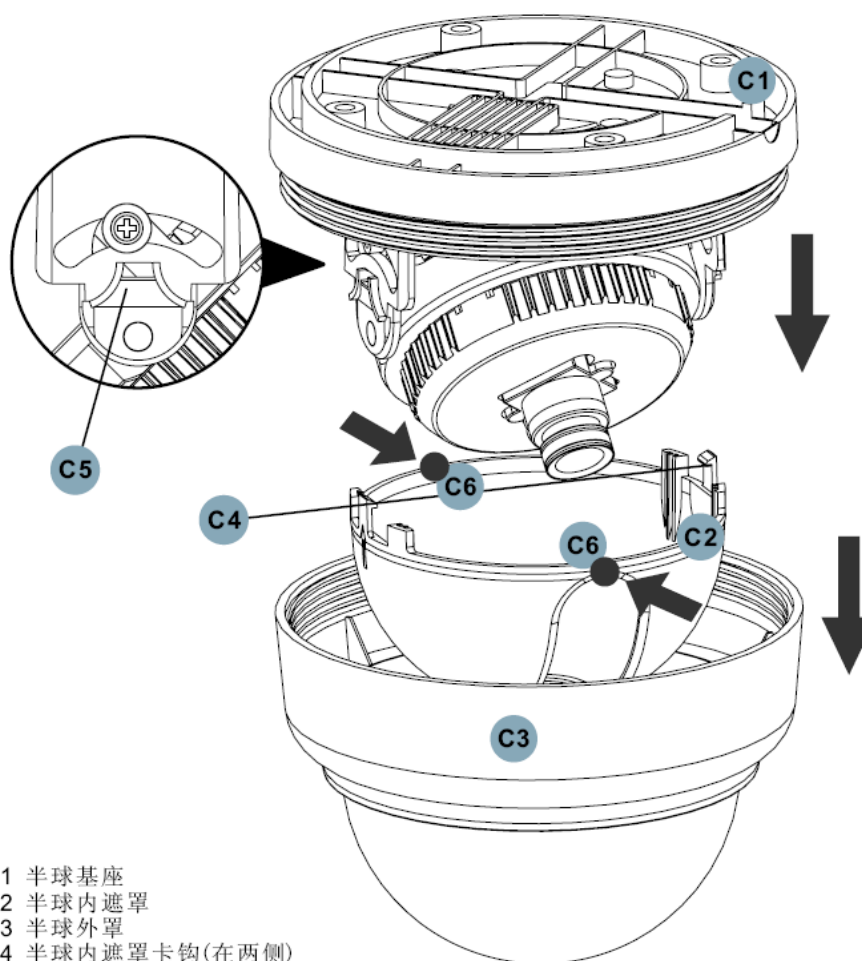


图 3-3 摄像机安装示意图（3）

C 半球部件组合方式



- C1 半球基座
- C2 半球内遮罩
- C3 半球外罩
- C4 半球内遮罩卡钩(在两侧)
- C5 半球内遮罩卡槽(在两侧)

图 3-4 摄像机安装示意图（4）

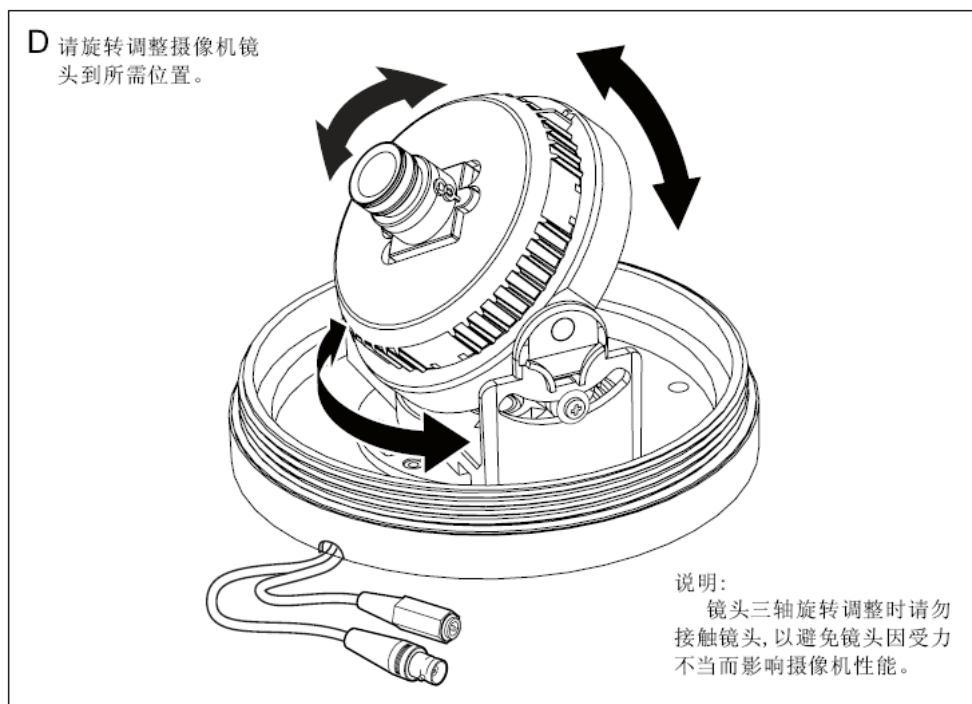
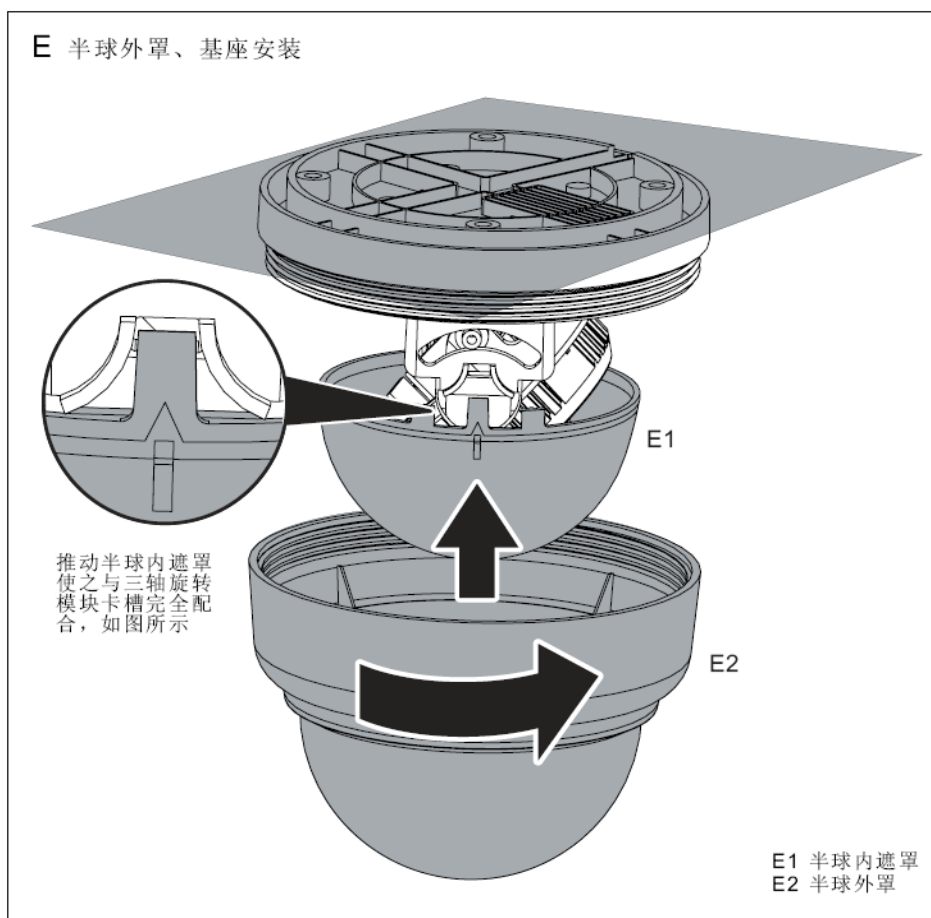


图 3-5 摄像机安装示意图（5）

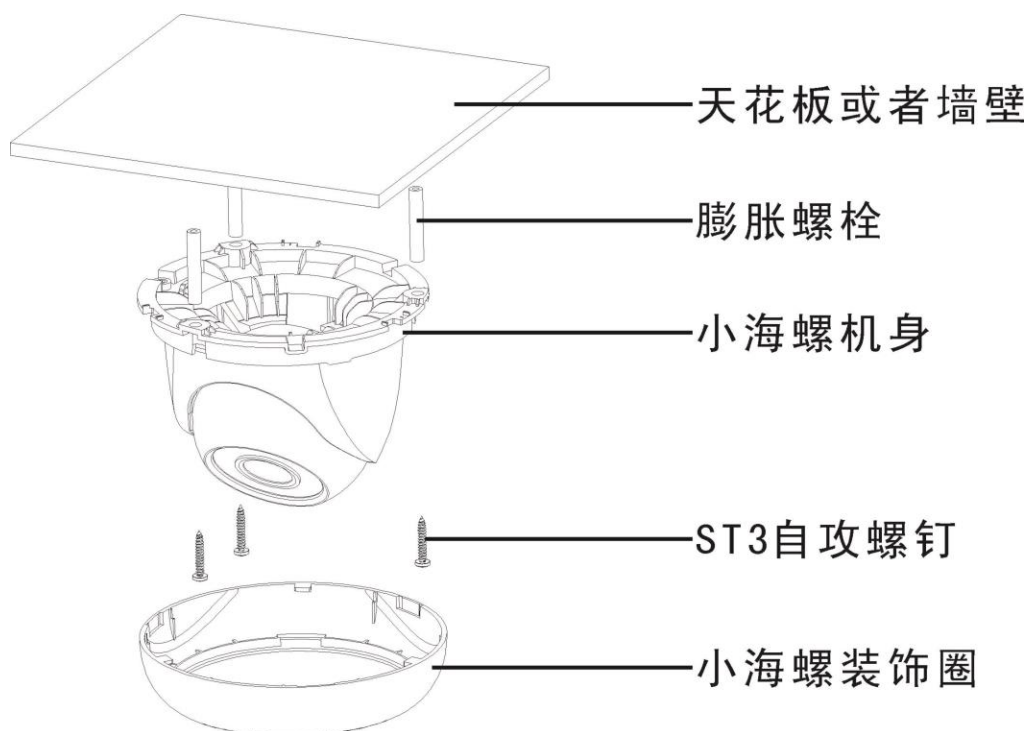


- 步骤1 取出设备附件中的安装定位图，将其粘贴在天花板或者墙壁等的安装面上，标示安装区域，然后在安装面上打四个孔，将四颗膨胀螺栓塞入到安装孔中并锁紧。
  - 步骤2 将半球外罩沿逆时针方向旋开并取下，然后适当力度挤压半球内遮罩两侧（C6）至变形，使半球内遮罩卡钩与三轴旋转模块的卡槽脱离，取下半球内遮罩，操作方式请参考 C 图所示。
  - 步骤3 用适当的工具打通半球基座上的电线通道侧口（B3），以形成过线通道。然后将电缆从基座线缆过孔（B1）中引出，并安装在半球基座的线缆通道中，线缆接口从基座上的线缆通道侧口（B3）引出。
  - 步骤4 将半球基座上的四个螺丝孔对准安装面上已打好的安装孔，然后再将四颗基座固定螺丝装入基座固定螺丝孔中，并锁紧，将半球固定在安装面上。
  - 步骤5 通过旋转镜头旋转拨环调整镜头监视图像的方向，通过调整三轴旋转模块将摄像机镜头调整至合适的监视角度，操作方式请参考 D 图所示的调整方式。
  - 步骤6 将半球内遮罩两侧的卡钩（C4）推入到三轴旋转模块上的卡槽（C5）中，使半球内遮罩完全配合在三轴旋转模块上，安装完成后请确认半球内遮罩的镜头出口是否与摄像机镜头保持一致，必要时做适当的调整，操作方式请参考 E 图所示。
  - 步骤7 顺时针旋转半球外罩将其安装在半球基座上。
  - 步骤8 将设备线缆的视频输出接口连接上后端编码设备，如：数字硬盘录像机，网络视频服务器等，然后再将设备线缆的电源接口连接上电源。
- 自此完成设备的安装及线缆连接，可通过后端编码设备查看设备监视图像。

## 3.2 红外多灯小海螺半球摄像机安装

- 步骤1 取出设备附件中的安装定位图，将其粘贴在天花板或者墙壁等的安装面上，标示安装区域，然后在安装面上打三个孔，取出附件包中的膨胀螺栓并将三颗膨胀螺栓塞入安装孔中锁紧。
- 步骤2 逆时针旋转并取下小海螺装饰圈。如果用户在安装线缆时采用从安装面顶部出线的方式，还需要按照安装定位图在安装面上打一个“线缆出口开孔”。如果客户在安装设备时线缆安装采用从线缆通道侧口走线的方式，则将线缆从基座上的线缆通道侧口引出。调整好设备安装底座的位置，将线缆引入到安装面上的出线孔中，再将设备安装底座上的 3 个螺丝固定孔对准安装面上的 3 个塑料膨胀螺栓固定孔，然后将 3 颗自攻螺丝拧紧到 3 个塑料膨胀螺栓中，并锁紧，将半球固定在安装面上，如图 3-6 所示。

图 3-6 摄像机安装示意图（6）

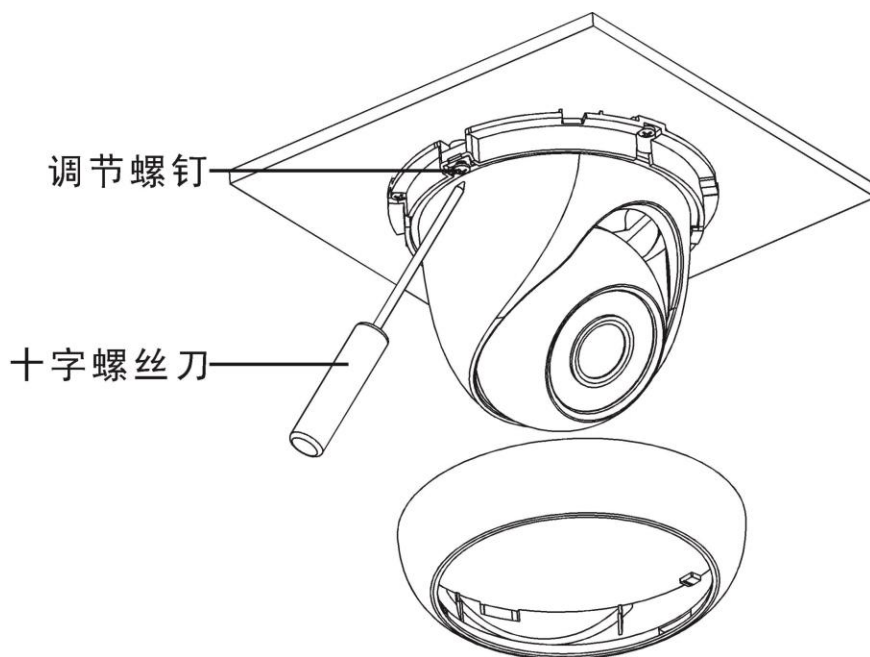


步骤3 调节镜头，使其对准监控点并且呈现清晰的画面。如图 3-7 指示，使用十字螺丝刀拧松调节螺钉，然后手动将摄像机球形部分旋转至所需位置，调整好后拧紧调节螺钉。

#### 说明

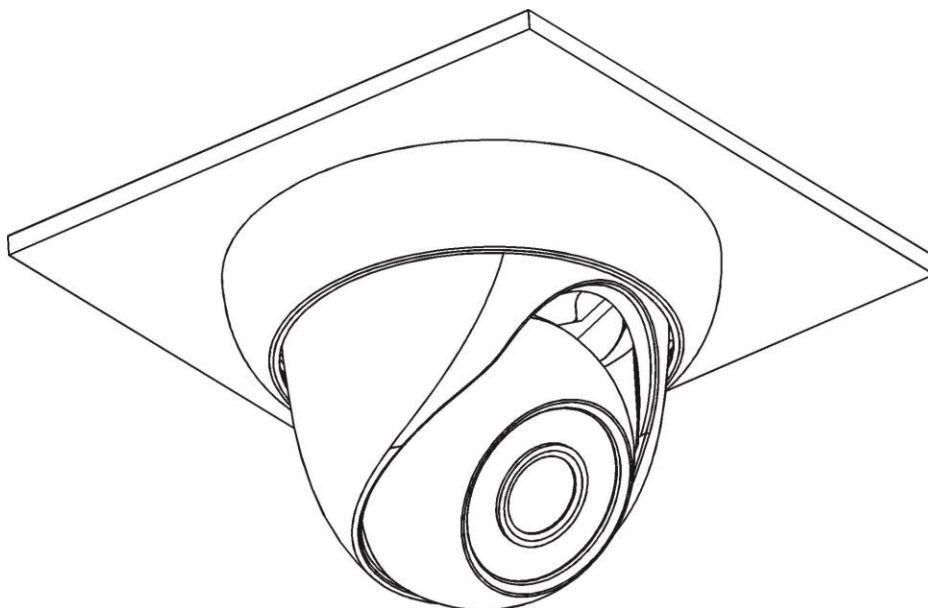
调节螺钉无需完全拆下，拧松即可调节，调节后拧紧。

图 3-7 摄像机安装示意图（7）



步骤4 将海螺半球的装饰圈内部凸出部分与机身缺口对应，沿垂直安装面方向，向安装面推进并顺时针旋转小海螺装饰圈。固定好小海螺装饰圈后即完成安装。如果客户在安装设备时线缆安装采用从线缆通道侧口走线的方式，需要用适当的工具打通小海螺装饰圈上的 U 型线缆通道侧口，以形成过线通道，然后将线缆从基座上的线缆通道侧口引出。然后重复上述安装小海螺装饰圈过程即完成安装。

图 3-8 摄像机安装示意图（8）



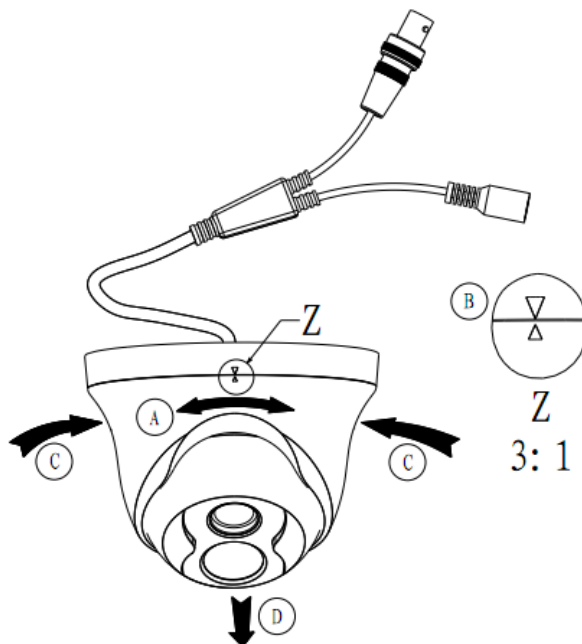
### 3.3 红外单灯小海螺半球摄像机安装

红外单灯小海螺半球摄像机以吸顶式安装为主，安装位置包括天花板及墙面。

- 步骤1 取出设备附件中的安装定位图（6），根据出线位置将其粘贴在天花板或者墙壁等安装面（7）上，根据定位图指示在安装面上打三个孔，取出附件包中的膨胀螺栓并将三颗膨胀螺栓敲入安装孔中固定。
- 步骤2 取出设备，按照图 3-9 所示步骤操作：左手握住设备底座，右手旋转外罩（A）至外罩箭头与底座箭头对应的位置（B）后，右手对外罩的左右两侧施加一定的力（C）使卡扣脱离，然后往下拉动外罩（D）使得外罩与底座脱离。



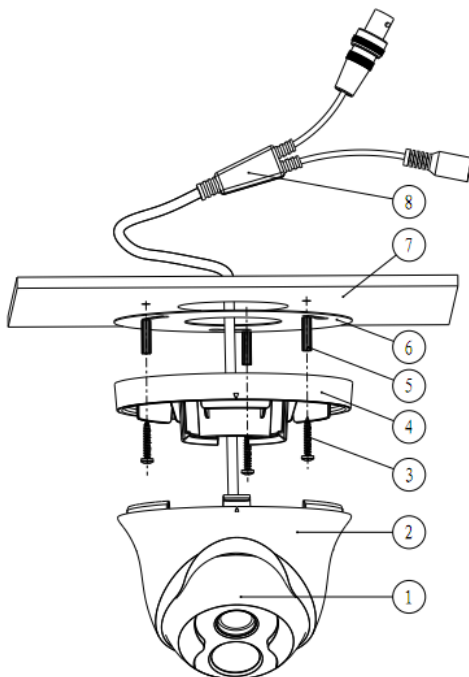
图 3-9 摄像机安装示意图（9）



步骤3 根据客户的顶部出线/侧面出线的需求调整好设备底座（4）的位置，将线缆（8）从安装面（7）与底座（4）上的侧出线槽引出（如果是顶部出线，请省略此步骤），将设备底座（4）上的螺丝固定孔对准安装面（7）上的塑料膨胀螺栓固定孔，然后将 3 颗自攻螺丝（3）拧紧到塑料膨胀螺栓（5）中并锁紧，将底座（4）固定在安装面上，如图 3-10 所示。

步骤4 将外罩（2）连同球体（1）一起向上对准底座（4），将线缆（8）引入到安装面（7）上的出线孔中（如果是侧面出线，请省略此步骤），将外罩的卡扣卡合至底座中，然后通过旋转外罩和球体将摄像机调节到合适的监控位置，至此，半球摄像机安装步骤已完成。

图 3-10 摄像机安装示意图（10）



# 4 附录、有毒有害物质或元素含量参照表

| 部件名称                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 有毒有害物质或元素 |       |       |            |           |             |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------|-------|------------|-----------|-------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 铅（Pb）     | 汞（Hg） | 镉（Cd） | 六价铬（Cr VI） | 多溴联苯（PBB） | 多溴二苯醚（PBDE） |
| 电路板组件                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ○         | ○     | ○     | ○          | ○         | ○           |
| 结构材                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ○         | ○     | ○     | ○          | ○         | ○           |
| 线材                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ○         | ○     | ○     | ○          | ○         | ○           |
| 包装组件                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | ○         | ○     | ○     | ○          | ○         | ○           |
| 附件                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ○         | ○     | ○     | ○          | ○         | ○           |
| <div>  说明 </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>○：表示该有毒有害物质或元素在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T11363-2006 标准规定的限量要求以下。</li> <li>×：表示该有毒有害物质或元素至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 SJ/T11363-2006 标准规定的限量要求。在环保使用期限内用户正常使用本产品，这些物质或元素不会发生外泄或突变，不会对用户的人身、财产造成损害。对于此类物质或元素用户不得自行处理，请根据政府法令交给政府指定的相关部门回收处理。</li> </ul> |           |       |       |            |           |             |



# 5 产品保修卡

产品名称: \_\_\_\_\_

购买日期: \_\_\_\_\_

产品序号: \_\_\_\_\_

用户名称: \_\_\_\_\_

通讯地址: \_\_\_\_\_

联系人: \_\_\_\_\_

电话: \_\_\_\_\_

邮编: \_\_\_\_\_

经销商: \_\_\_\_\_

传真: \_\_\_\_\_

电话: \_\_\_\_\_

联系人: \_\_\_\_\_

感谢您购买本产品，此卡为您的免费保修凭证

终身质保  
免费保修期:

**保修说明:**

保修卡适用您购买的本公司序列产品。

- 1、凡保修期内，由于本产品自身引起的故障，请与本公司售后服务联系。
- 2、购机后请及时邮寄，传真已填好的保修卡，您可享受免费的维修和更换，否则恕不办理。
- 3、保修时我们将使用您的保修卡信息，请认真填写。
- 4、以下情况，属于有偿保修范围。

- 人为原因造成的设备故障
- 因使用环境不符合本产品要求造成的故障
- 因不可抗力造成的产品损坏
- 无保修卡
- 已过保修期



## 浙江大华科技有限公司

地 址：浙江省杭州市滨江区滨安路 1199 号

邮政编码：310053

客服热线：400 6728 166

公司网址：[www.dahuatech.com](http://www.dahuatech.com)

联系我们：[www.dahuatech.com/content.aspx](http://www.dahuatech.com/content.aspx)